

乙醇 (ethanol) 含量测定试剂盒说明书

(微板法 96 样)

一、产品简介：

乙醇在自然界中无处不在，如食品，果实，酒类，药品，化妆品等；本试剂盒利用乙脱氢酶使乙醇转化为乙醛，同时伴随 NADH 生成；由于乙醇脱氢酶利于乙醇的生成而不是分解，本试剂盒额外添加特异试剂使乙醇脱氢酶能够彻底分解乙醇，进一步通过检测 NADH 在 340nm 的上升量计算出样本中乙醇含量。

二、试剂盒的组成和配制：

试剂名称	规格	保存要求	备注
试剂一	粉剂 mg×1 支	-20℃保存	临用前甩几下使粉剂落入底部，再加 1.1mL 蒸馏水溶解，可-20℃分装保存，禁止反复冻容；
试剂二	粉剂 mg×1 支	4℃保存	临用前甩几下使粉剂落入底部，再加 1.1mL 蒸馏水溶解备用；
试剂三	液体 20mL×1 瓶	4℃保存	
试剂四	液体 μL×1 支	-20℃保存	临用前甩几下使液体落入底部，再加 0.6mL 蒸馏水混匀备用。

三、所需的仪器和用品：

酶标仪、96 孔板、台式离心机、可调式移液器、研钵、冰、蒸馏水。

四、乙醇 (ethanol) 含量测定：

建议正式实验前选取 2 个样本做预测定，了解本批样品情况，熟悉实验流程，避免实验样本和试剂浪费！

1、样本制备：

① 称取约 0.2g 组织（水分充足的样本可取约 0.5g），加入 1mL 蒸馏水，进行冰浴匀浆，12000rpm，室温离心 10min，取上清液待测。（若组织样本蛋白含量很高，可进行脱蛋白处理）

【注】：若增加样本量，可按照组织质量 (g)：提取液体积(mL)为 5~10: 1 的比例进行提取

② 细菌/细胞样本：

先收集细菌或细胞到离心管内，离心后弃上清；取 500 万细菌或细胞加入 1mL 蒸馏水，在 4℃或冰浴进行匀浆(或使用各类常见电动匀浆器)。4℃约 12,000rpm 离心 10min，取上清作为待测样品。

【注】：若增加样本量，可按照细菌/细胞数量(10^4): 提取液(mL)为 500~1000:1 的比例进行提取。

③ 液体样品：澄清的液体样本直接检测，若浑浊则离心后取上清液检测。

2、上机检测：

① 酶标仪预热 30min 以上，调节波长至 340nm。

② 所有试剂解冻至室温 (25℃) 或水浴锅 (25℃) 孵育 15-20min。

③ 在 96 孔板中依次加入：

试剂名称 (μL)	测定管
样本	10
试剂一	10
试剂二	10
试剂三	165

混匀，室温（25℃）孵育10min，于 340nm处读取A1值，
试剂四 5
混匀，室温（25℃）反应30min，于 340nm处读取A2值， $\Delta A = A2 - A1$ 。

【注】若 ΔA 的值在零附近徘徊，可以增加样本量V1（相应的试剂三减少）或样本准备制备的时候，增加样本质量W，则改变后的V1或W需代入计算公式重新计算。

五、结果计算：

1、按照样品质量计算：

$$\text{乙醇含量}(\mu\text{g/g 鲜重}) = [\Delta A \div (\varepsilon \times d) \times V_2 \times M_r \times 10^6] \div (W \times V_1 \div V) \div 2 = 148.14 \times \Delta A \div W$$

2、按细胞数量计算：

$$\text{乙醇含量}(\mu\text{g}/10^4 \text{ cell}) = [\Delta A \div (\varepsilon \times d) \times V_2 \times M_r \times 10^6] \div (500 \times V_1 \div V) \div 2 = 148.14 \times \Delta A \div 500$$

3、按照液体体积计算：

$$\text{乙醇含量}(\mu\text{g/mL}) = [\Delta A \div (\varepsilon \times d) \times V_2 \times M_r \times 10^6] \div V_1 \div 2 = 148.14 \times \Delta A$$

ε ---NADH摩尔消光系数， $6.22 \times 10^3 \text{ L/mol/cm}$; d---96孔板光径，0.5cm;

V---加入提取液体积，1mL;

V1---加入反应体系中样本体积，0.01mL;

V2---反应总体积， $2 \times 10^{-4} \text{ L}$;

Mr---乙醇分子量，46.07;

W---样本质量，g;

2---1分子乙醇产生2分子NADH;

500---细胞数量，万。